

产品简介

艾力特J4300是一种双组份的环氧树脂粘胶剂，用于粘接各种拉伸剪切强度高的材料，如，铝，钢，不锈钢，玻璃，陶瓷和塑料。J4300在室温的条件下3分钟就可以快速的固化，非常适合应用在粘接，灌封及密封。

产品特点

容易调剂，快速固定
剪切强度高
耐化学性好

产品应用

金属，玻璃，和塑料基材的粘接
电子元件的封装
防水性的灌封
补强电子的零件和芯片

物理性质

外观 透明的琥珀色
混合后的粘度（CPS）25℃ 8,500
比重（g/cm3） 1.18
体积混合率 1 : 1

固化条件

操作时间 3min
固定时间 5min
表干时间（50g, 25℃） 7~10min
完全固化时间（50g, 25℃） 24H

固化后性能

抗剪强度（PSI） 3,150
(ASTM D-4501) 钢与钢，差距 0.03 毫米
应用温度 -45 ~150℃
肖氏硬度 62D
撕裂时的延伸率（%） 38%
吸水率 0.68%
伸长系数（ppm/℃） 85
耐化学性 优秀
线性收缩 大约1.8

表面电阻（W）（ASTM D149） 1.9x108
绝缘强度（kv/m） 29.2

机械强度测试

在23℃的条件下固化30分钟，控制粘接间隙在0.05毫米，磨损的和使用异丙醇拭擦过的基板，在粘接完48小时后抗剪强度试验。

部分粘接材料

剪切强度

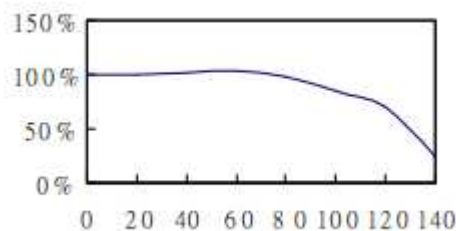
铝合金	18 ~22N/mm ²
钢	19~22N/mm ²
不锈钢	16~18N/mm ²
镀锌钢	17~19N/mm ²
铜	21~23N/mm ²
玻璃	*12~14N/mm ²
FR4	19~23N/mm ²
ABS, IPA（异丙醇拭擦过）	6~8N/mm ²
PC（异丙醇拭擦过）	6~8N/mm ²
PVC（异丙醇拭擦过）	6~8N/mm ²

(*)：损坏材料

热强度试验

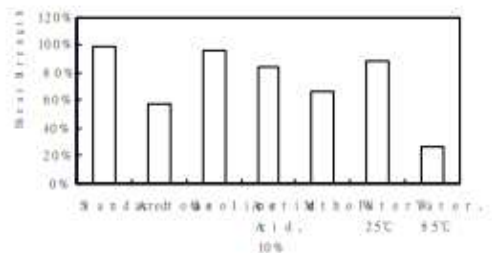
耐高温

部分粘接材料：铝与铝。间隙0.05毫米，在25℃48小时后剪切强度试验。



耐化学性测试数据

肥皂化学反应 2 周。(材质：1.5 毫米的铝合金)



环境耐劳性

（玻璃 Vs 玻璃 保持在原有的强度下。）

环境	残留（% PSI）	条件
干热	100	两周，95℃
湿热	87	一周，相对湿度 95%，1℃
沸水	100	2 小时
水	100	一周，25℃
90%的丙醇浸没	100	24小时，25℃

使用指南

调配：

使用涂敷器-环氧树脂胶可以使用静态混合喷嘴配量，计量，混合，并直接用于表面粘接。渗出气泡也推荐使用静态混合喷嘴。

应用：

混合后的粘胶剂能像珠状在表面直接使用，在建议的时间里将基材的两个面粘接在一起。尽可能减少两个基材之间的间隙，确保基材间更好的粘接效果。将小片的粘胶剂流淌到基材的整个面包括角边缘确保能够充分的填充间隙。它适合大面积的粘接，也可在两个基材的平面上滴上珠状的环氧胶，使其流淌到整个粘接层，以填充较大的平面间隙。

存储

产品存储在阴凉干燥处，避免阳光照射。在 10-23℃ 下存储更能维持产品的稳定性。

保质期：2年

规格

50毫升双管

注意事项

避免接触皮肤和眼睛。用肥皂水清洗皮肤。请用稀释剂清理泄漏。

说明

本文中所包含的各种数据信息是可靠的，但仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法或因个人使用不当造成的不良后果，由用户承担责任。用户有责任认真了解本产品的使用方法后再决定如何使用，用户应遵守这些防范措施保证人员及财产的安全。