

艾力特 E1402

产品简介:

艾力特 E1402 是一款高粘度的橡胶增强型的氰基丙烯酸酯胶粘剂。E1402 专用于塑料和橡胶及金属的高强度粘接，其耐冲击，耐剥离及耐热性能十分优良。

物理性质

单体（液体）

化学类型:	乙基
外观:	透明无色液体
粘度 ¹ : (20 °C 的 cPs)	2400cps
比重: (g/cc)	1.06
闪点: (°C)	85 °C
保质期 (在 5 °C): (月)	12

固化特性

据固化原理，艾力特 E1402 快干胶粘合时要求粘接基材表面具有一定的湿度。短时间的强度根据不同的粘接环境及不同的基材而有所不同。粘接 24 小时后完全固化并能达到 100% 的强度。

定位时间 (20 °C, 65% R.H.)

钢	40-70 秒
铝	30-60 秒
氯丁橡胶	25-50 秒
ABS	30-60 秒
PC	50-90 秒
PVC	25-50 秒

固化性能

为确保迅速固化和强粘结力度，该产品应当用于较小的粘接间隙中。过多的粘结间隙将会导致固化速度较慢。使用促进剂可能将大幅提高固化速度。

聚合物性能 (固化后)

外观:	透明无色液体
操作温度 (范围):	-50 °C 到 120 °C
软化点:	165 °C
折射率 (ND 20):	1.49
完全固化时间	24 小时

绝缘强度 (KV/mm):	11.6
介电常数 (@1Kc)	5.4
欧洲协会 (in. /in. /F)	.000126
拉伸强度 (钢/钢)	3700psi
溶剂性:	溶于硝基甲烷, 丙酮, 二甲基酰胺

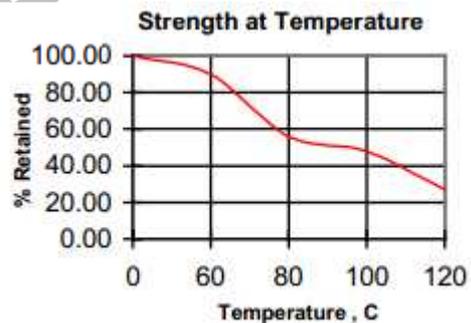
固化基材性能

拉伸强度在粘接的 48 小时后测试在 20°C 到 25°C 的环境下。

基材	N/mm ² 范围
喷砂钢	20-28
侵蚀铝箔	14-23
氯丁橡胶	>10
ABS	>6
PC	>5
PVC	>6

耐热性

抗剪强度在钢材粘接的一周后测试在 22°C 的环境下。



化学/溶剂耐性

钢材浸泡 12 个月的强度保留率。

溶剂	保留强度%
机油	100
汽油	100
三氯乙烷	100
氟利昂 TA	100
10%的氢氧化钠	0

10%的盐酸	0
水	0

使用指南

粘接前确保表面清洁，干燥，无油和无油脂。
产品通常用手从瓶中取出，取适量应用到一个表面，并且牢牢地按住部件直到达到操作强度。一般此过程不到 1 分钟，24 小时后达到 100% 的强度。一般规则中，应尽可能使用少的氰基丙烯酸酯，使用过多将导致固化速度慢和粘结强度低。
若粘接表面出现白化或溢出现象，可使用丙醇将其轻轻拭擦掉。
如需了解更多信息，请联系艾力特技术代表。

储存

存放在阴凉处，避免阳光直射。
在 5 °C 环境下保存稳定性最佳。

介绍

瓶装：... ..20克，500克。

常识

关于该产品的安全处理方式，请查阅材料安全数据表。

数据范围

此数据表中所包含数据可能为典型值和/或范围。这些值是基于实际的测试数据并进行了定期验证的。

注意事项

此处所包含信息真实可靠，但仅供参考。ELITE 公司及其代理商对个人采用不合规的方法使用该产品导致的后果不承担任何义务或责任。确定是否适合在我公司文献中提到的、使用的或准备使用的任何产品和方法的责任由用户自行承担。用户的进一步的责任是指在使用和处理我公司产品时应建议的保护人员和财产的预防措施进行观察和调整。