ELITE　E1496

产品描述

E1496是一款中等粘度的特殊配方氰基丙烯酸酯，专用于金属粘接。

典型应用

E1496非常适用于金属的粘接，及大多数塑料，橡胶，和一些常见基材的粘接。推荐使用于紧密配合部件或平整光滑的表面。

固化前材料性质	值
化学类型	改性酸乙脂
外观	透明
比重	1.06
粘度 cPs[1]	
– 范围	80-120
– 典型值	100
拉伸强度[2]	(N/mm^2) 20
固化时间	(秒)　5-20
完全固化	(小时)　24
闪点	(°C)　> 85
在5°C时的保质期	(月)　12
最大填充间隙	(毫米)　0.15
工作温度范围	(°C)　-50 至 +80

[1]ISO 3104/3105
[2]ISO 6922

典型固化特性

典型速度:

钢/钢	<25秒
ABS/ABS	<15秒
橡胶/橡胶	<5秒

粘接基材与固化速率

氰基丙烯酸酯粘合剂的固化速度根据不同的粘接材料而有所不同。像纸张和皮革这种酸性表面材料的固化时间比大多数塑料和橡胶的固化时间要更长些。例如，聚乙烯，聚丙烯，铁氟龙，这些惰性表面材料的粘接前需使用处理剂。

固化速度与粘接间隙

艾力特E1496氰基丙烯酸对紧密配合部件的粘接效果非常理想。本品适合应用在间隙小的基材粘接，以确保物体的快速聚合并达到粘接强度。过大的间隙会导致固化速度较慢。使用氰基丙烯酸促进剂可以加快固化速率。

环境条件与固化速率

据固化的原理，氰基丙烯酸粘合剂粘合时要求粘接基材表面具有一定的湿度。在低湿度条件下，固化速率会降低。低温条件也会降低固化的速率。所有固化速率的相关计算测试都是在 21 ℃的条件下进行的。

促进剂与固化速率

氰基丙烯酸粘合剂可以使用促进剂加快固化速率。大多数氰基丙烯酸粘合剂可以实现在2秒内固化。使用促进剂可能会使最终的粘合强度减弱 30% ，我们建议对部分测试来衡量效果。

典型耐环境性

耐热性

氰基丙烯酸粘合剂使用耐温性能可达 80℃，80℃时的粘合强度约为 21 ℃时的 70%。100℃时的结合强度约为21 ℃时的 50%。

耐热化

氰基丙烯酸粘胶剂加热至80°C 90天后在21°C的环境里测试能保留其原有90%的强度。当加热至100°C时在21°C环境里测试能保留其原有在50%的强度。

化学/溶剂性能

艾力特E1496氰基丙烯酸粘胶剂具有出色的耐化学性。可耐大部分油及溶剂，包括机油，含铅机油，酒精，丙醇和氟利昂。氰基丙烯酸粘胶剂不耐高湿度或长时间的润湿环境中。

常识

产品的安全操作请查阅安全技术说明书。

清除固化氰基丙烯酸

大多数的粘接基材或拆卸部件上的已固化氰基丙烯酸可以用 解胶剂清除。但不能从粘接物体上完

TDS

全清除干净。

使用指南

因粘合速度非常快，粘接前应确保物体正确的对接整齐。

如果是间隙或多孔的表面可能需要促进剂。有些塑料可能需要应用 处理剂。

确保物体清洁，干燥，无油和油脂。

通常产品用手从瓶子中取出应用于物体表面粘接时，在按压只到固化坚硬时，请谨慎。通常，少量的氰基丙烯酸就可以满足粘接要求，过量使用将会导致粘接速度缓慢并且降低粘接强度。

需获知更多方案建议，请联系你的技术支持代表。

储存

产品存储在阴凉干燥处，避免阳光照射。在 5℃存储更能维持产品的稳定性。

规格

瓶装：... ...20克，500克。

数据有效范围

本数据说明书中的包含的典型值或范围值，是基于真实的测试和定期验证的结果。

说明

本文中所包含的各种数据信息并被认为是可靠的，但仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法或因个人使用不当造成的不良后果，我们不承担责任。用户有责任认真了解本产品的使用方法后再决定如何使用，用户应遵守这些防范措施保证人员及财产的安全。

TDS