

ELITE T3303

产品描述

艾力特T3303 是一种增韧性的UV胶，用于难粘接的塑料及金属基板，本品需经足够强度的紫外线光照才能固化。固化后，胶质在剪切强度及剥离强度之间能保持很好的平衡。

产品特点

- 1、高强度的塑料粘接。
- 2、对聚碳酸酯，亚克力（PMMA）以及玻璃有着优异的粘接能力。
- 3、增韧性配方。

产品应用

- 1、适合粘接高强度的塑料。
- 2、电路板（FPC）粘接。
- 3、配线，以及电子器件的固定，补强。

使用说明

- 1、直接在基材的一面涂上胶水。
- 2、将两部分基材粘合在一起，确保胶水跟两个面完全接触。
- 3、用紫外线灯照以固化。
建议紫外线的光源强度为100mW/cm²（至少50 mW/cm²），平均峰值光波长375nm，光波包含波长（220-250nm）的将有助于表面干燥快，固化速度取决于紫外线的强度、粘接层的厚度以及材料的厚度、还有光照的时间长短。

物理性质

外观：	淡黄
化学成分：	聚氨酯丙烯酸分子
比重（g/cm ³ ）：	1.085
燃点（℃）TCC：	>95（℃）
粘度（CPS）25℃：	600CPS（一般范围450-750）

固化条件

数据测试中使用强度为100mW/cm²的紫外线灯光在玻璃与钢粘接的基础上：

固化时间（0.02毫米厚度）：	10~20秒
深入固化（毫米）：	>5.0毫米
表面干燥：	完全干燥
固化的波长范围：	255-375nm

固化后性能

以下的数据是在中压汞灯照明，紫外线光照的波长在375nm下的强度为100 mW/cm²，控制差距<0.005英寸（0.012毫米）

撕裂时的延伸率（%）：	65%
（ASTM D412-61T）	
肖氏硬度：	55D
抗剪强度（PSI）：	3150
（ASTM D-4501）	
应用温度：	-45℃~145℃
热膨胀系数：	82x10 ⁻⁶
导热系数（W/MK）：	0.2
吸水率（ASTM D570）：	0.7%
表面电阻（W）：	1.4x10 ⁸
（ASTM D149）	
整体电阻（W.cm）：	6.09x10 ¹⁴
绝缘强度（千伏/米）：	19
（ASTM D257）	

粘接材料参考

PC	E
聚酰亚胺	E
ABS	E
PMMA	E
玻璃	G
不锈钢	G
铝	E
PET	G
铜	E

PVC

E

E=优秀；G=好；X=不建议

固化物性能

固化条件：40秒，中压汞灯（在波长375nm的紫外线强度100mW/cm²）。

粘结材料：磨蚀钢与玻璃（先用丙醇擦拭）

对照差距<0.005英寸（0.012毫米）

拉伸剪切强度测试

光照60秒。光照强度：100mW/cm²，在指定材料粘接的24小时后。

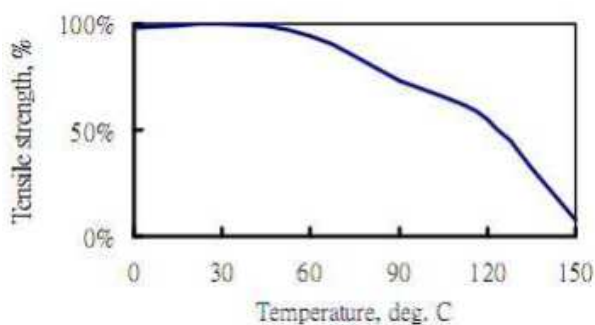
粘接材料

数值

PC和PC（先用丙醇擦拭）	*860
PC和PVC（先用丙醇擦拭）	*1280
PC和PSU（先用丙醇擦拭）	1075
PC和ABS（先用丙醇擦拭）	*950
PI和ABS（先用丙醇擦拭）	1150
PMM和PMMA（先用丙醇擦拭）	*1230
PMMA和铝	1480
PC和铝	1750

环境测试-热强度：

在特定温度下的拉伸剪切强度%（SATMD1002）



环境耐劳性

（PC VS PC 保持在原有的强度下。）

环境	残留 (% PSI)	条件
干热	100	两周，95℃
湿热	100	一周，相对湿度95%，45℃
沸水	100	2小时
90%的丙醇浸没	90	24小时，25℃

储存

艾力特T3303是属于轻度敏感产品，应储存在干燥，凉爽和暗处。应远离热和光源，以获得更长的寿命时间。不要直接与太阳接触。储存不当可能会导致胶粘剂的缓慢固化或者加厚胶粘剂。

保持期：12个月，环境温度（5~28℃）。

包装：50G, 250G, 1KG.

健康与安全

刺激性：是工业用途的产品，含有丙稀酸碳低聚物，多聚体，光引发剂。可能会导致过敏性皮炎（皮疹）。人应避免接触皮肤和眼睛。万一与皮肤接触，立即用大量的清水冲洗至少15分钟，如果不慎入眼，应立刻询医。

急救：万一与皮肤接触，立即用大量的清水冲洗至少15分钟，如果不慎入眼，应立即询医。

安全数据表的所有细节

此处的数据可靠及可信，但仅作参考，使用人使用产品的方法超出我们控制的范围之内，我们可以不承担产品结果的责任。确定是否适合任何方法使用产品是客户的责任。此外，在处理和使用任何产品的时候该用户应该负责观测和采取必要的人员预防措施及财产保护。