

艾力特 E1454

产品简介:

艾力特 E1454 快干胶是一款高粘度 (38000cPs) 的氰基丙烯酸乙酯胶粘剂。其全新的研制配方降低基材表面敏感性, 从而使得基材的固化速度加快及性能提高, 如木材, 卡片, 金属等等的基材。其配方能有效的改善粘接的性能及外观。

典型应用:

E1454 专门研制于金属, 木材, 卡片, 塑料, 橡胶, 皮革, 织物等常见基材的粘接用途。其胶粘剂的配方专门适用于难粘接的基材及表面多孔的基材, 如陶瓷及其他陶器。本品可在垂直表面施胶仍然保持不流淌。

固化前材料性质

值	值
化学类型	改性乙基
外观	透明
比重	1.10
粘度 cPs ¹	
– 范围	30000-45000cPs
– 典型值	38000
拉伸强度 ² (N/mm ²)	21
初固时间 (秒)	60
完全固化 (小时)	24
闪点 (°C)	> 85
在5°C时的保质期 (月)	12
最大填充间隙 (毫米)	0.5
工作温度范围 (°C)	-50 至 +80

¹ 布士表盘粘度计, T 号转子, C 转速

² 国际标准化组织 6922

典型固化特性

典型速度:	固化时间, 秒
软钢	35-50
轻木	~30
厚纸板	30-55
ABS	30-45
PVC	30-50
丁纳橡胶	~30

软钢的拉伸强度, 国际标准化组织 6922

2 分钟	> 4N/mm ²
10 分钟	> 9N/mm ²
24 小时 (完全固化)	15-27 N/mm ²

粘接基材与固化速度

根据所要粘结的不同基材, 氰基丙烯酸酯的固化速度会有所不同。纸张、皮革等的酸性表面的固化时间比普通塑料和橡胶的固化时间要长。如若用于某些难以粘接的塑料表面 (如聚乙烯、聚丙烯和聚四氟乙烯), 则需要使用表面处理剂。

固化速度与粘接间隙

艾力特 E1454 快干胶对紧密配合部件的粘接效果最佳。为确保迅速固化和强粘结力度, 该产品应当用于较小的粘接间隙中。过多的粘接间隙将会导致固化速度较慢。使用氰基丙烯酸酯促进剂可能将大幅提高固化速度。

环境条件与固化速度

据固化的原理, 艾力特 E1454 快干胶粘合时要求粘接基材表面具有一定的湿度。在低湿度条件下, 固化速度会降低。低湿或低温条件均会降低固化速度。与固化速度相关的所有数据均取自 21°C 温度条件下。

固化速度与促进剂

艾力特 E1454 快干胶可以使用促进剂加快固化速度。使用促进剂后, 大多数艾力特快干胶固化速度小于 2 秒。使用促进剂可减低高达 30% 的最终粘结强度。建议对零部件进行测试以衡量效果。

典型耐环境性

耐热性

艾力特 E1454 快干胶使用耐温性能可达 80°C。80°C 时的粘合强度约为 21°C 时的 70%。100°C 时的粘合强度约为 21°C 时的 50%。

耐热化

艾力特 E1454 快干胶加热至 80°C 在 90 天后测试在 21°C 的环境里能保留其原有 80% 的强度。当加热至 100°C 时在 21°C 环境里测试能保留其原有在 35% 的强度。

化学/溶剂耐性

艾力特 E1454 快干胶具有出色的耐化学性。可耐大部分油及溶剂（包括机油，含铅机油，酒精，丙醇和氟利昂）。在长时间湿气或者湿度较重条件下，氰基丙烯酸酯耐化学性会消失。

常识

关于该产品的安全处理方式，请查阅材料安全数据表。

清除固化氰基丙烯酸酯

用解胶剂可去除已拆卸的零件和基材上的已固化氰基丙烯酸酯，但不能完全去除织物上的氰基丙烯酸酯。

使用指南

因粘合速度非常快，粘接前应确保物体正确的对接整齐。

如果是间隙或多孔的表面可能需要催化剂。有些塑料可能需要应用促进剂。

确保物体清洁，干燥，无油和润滑脂。

产品通常用手从瓶中取出，取适量应用到一个表面，并且牢牢地按住部件直到达到操作强度。一般规则中，应尽可能使用少的氰基丙烯酸酯，使用过多将导致固化速度慢和粘结强度低。

如需了解更多信息，请联系艾力特技术代表。

存储

产品存储在阴凉干燥处，避免阳光照射。在 5°C 环境里存储稳定性最佳。

规格

瓶装：...20g。

数据有效范围

本数据说明书中的包含的典型值或范围值，是基于真实的测试和定期验证的结果。

说明

本文中所包含的各种数据信息并被认为是可靠的，但仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法或因个人使用不当造成的不良后果，我们不承担责任。用户有责任认真了解本产品的使用方法后再决定如何使用，用户应遵守这些防范措施保证人员及财产的安全。